

Технический бюллетень

Чиллеры и тепловые насосы Energolux разработаны с применением передовых технологий в области теплообмена и машиностроения. Продукция Energolux обладает первоклассным уровнем надежности, хорошими габаритно-весовыми характеристиками на единицу мощности и высокими показателями энергоэффективности (EER и COP).

SCAW-M 66 Z H W – модульный чиллер (тепловой насос) с воздушным охлаждением конденсатора, зимним комплектом, осевыми вентиляторами, кожухотрубным испарителем и спиральными компрессорами производительностью 70 кВт. Проводной контроллер позволяет объединять в одну систему до 16 модулей и гибко регулировать их работу. Каждый чиллер поставляется в комплекте со встроенным реле протока жидкости и электронными манометрами.

SCAW-M 66 Z H W – способен работать в режиме охлаждения в широком диапазоне температур от -20 до +48 °С, а в режиме теплового насоса от -26 до +48 °С.

Холодильные машины Energolux предназначены для охлаждения воды и гликолевых растворов в малых и средних системах центрального кондиционирования, а также подходят для применения в роли источника холодоснабжения для технологических процессов и механизированных производств.



Основные характеристики:

Модель		SCAW-M 66 Z H W	
Холодопроизводительность		кВт	66
Теплопроизводительность		кВт	70
Шаг регулирования мощности		%	0-50-100
Электропитание		—	380-415V 3N-50Hz
Потребляемая мощность	Охлаждение	кВт	21,3
	Нагрев	кВт	21,9
Рабочий ток	Охлаждение	А	40,3
	Нагрев	А	41,4
	Максимальный ток	А	50
Хладагент		Тип	R410A
Компрессор	Тип	—	Герметичный спиральный
	Кол-во	—	2
Испаритель	Тип	—	Высокоэффективный кожухотрубный ТА
	Расход воды	м ³ /ч	11,4
	Сопротивление	кПа	45
	Размер фланцевого подключения	—	DN65
Конденсатор	Тип	—	Высокоэффективный пластинчатый ТА
	Тип вентиляторов	—	Осевой
	Число вентиляторов	—	2
	Полный расход воздуха	м ³ /ч	26000
Уровень звукового давления		дБ(А)	68
Размеры (ДхШхВ)	без упаковки	мм	2200×860×1980
	в упаковке	мм	2240×900×1980
Вес агрегата		кг	620
Вес в упаковке		кг	630
Рабочий вес		кг	680

